



**GRANDI IDEE
PER GRANDI CUCINE**



Controsoffitti ventilati modulari



IL SUCCESSO UNISCE



QUALITA' BREVETTATA MADE IN GERMANY

Fino dalla sua costituzione, nell'anno 1976, la nostra società ha portato a termine lo studio e la realizzazione di innumerevoli progetti in tutto il mondo, installando più di 300.000 metri quadri di controsoffitto ventilato GIF nelle più svariate tipologie di cucine. Da tutto ciò deriva la nostra più che quarantennale esperienza nel settore.

Con il marchio GIF ActiveVent oggi produciamo nell'unità produttiva di Friburgo, Germania, applicando precisi standard di qualità certificati ISO 9001:2015 e con l'introduzione di successo del processo HACCP* nella produzione siamo in grado di completare tutti i nostri progetti in conformità, rispondendo a tutti i requisiti imposti dalle normative alimentari.

Il sistema GIF di controsoffiti ventilati ad aree attive protetto da brevetti risponde a tutte le direttive VDI e norme DIN e EN applicabili.

Le caratteristiche del sistema GIF ci consentono di offrire ai clienti soluzioni „ad hoc“. Dalle enormi cucine per catering da 120.000 pasti alle raffinate cucine di ristoranti „con le stelle“, noi costituiamo l'interlocutore affidabile ed il partner sicuro per i progettisti di cucine, gli architetti, i finanziatori dei progetti e gli utenti finali.

* HACCP = analisi del rischio e punti critici di controllo



IL SUCCESSO RICHIEDE DIALOGO

ESPERIENZA PRESTAZIONI ASSISTENZA:

Soluzioni personalizzate di controsoffitti

E' nostra convinzione che una cucina sia molto più di un luogo di lavoro dove si preparano cibi. Noi sviluppiamo soluzioni di sistema per la captazione di fumane immettendo aria di rinnovo in tutte le zone delle cucine professionali, che si tratti di sistemi economici per aree cottura, ad alta velocità con valenze estetiche per postazioni di cucina-a-vista, di sistemi fonoassorbenti per lavaggi-stoviglie o di locali per preparazioni.

Servizio completo da un solo partner

La nostra azione di supporto ha inizio già nella fase di progettazione, nella quale eseguiamo i calcoli delle portate ed i confronti di costo, e prepariamo i disegni con il supporto CAD. Prosegue poi in fase di installazione con un supporto completo da parte della nostra sede e dei nostri uffici secondari, che spazia dalla perfetta messa in opera alla preparazione della documentazione finale delle prestazioni. Dopo sei mesi di funzionamento il nostro servizio di assistenza post-vendita chiarisce e risolve all'utente finale tutte le questioni ancora non definite e riceve appropriato ed utile „feedback“ sui risultati.



- Soluzioni basate su molti anni di esperienza per tutte le aree di cucine catering di grandi dimensioni
- Tutto il lavoro e l'assistenza eseguiti al più alto livello qualitativo
- Progettazione e disegni esecutivi eseguiti secondo le più moderne tecniche CAD
- Affidabile gestione del lavoro in cantiere comprendente l'assemblaggio e l'installazione
- Assistenza post-vendita e feedback prestazioni
- Contratti di lavaggio



VALORI CONVINCENTI

LA QUALITA' CREA AFFIDABILITA' NEL TEMPO

Più di 30 anni di esperienza

La costruzione del controsoffitto in acciaio inox CNS 1.4301 (AISI 304) costituisce la base per le certificazioni secondo gli standard TÜV e TNO e per la resistenza all'incendio "passante" del sistema. I singoli componenti sono prodotti in fasi di processo tecnicamente sofisticate, testati ed installati impiegando solamente personale qualificato di GIF ActiveVent o da questi approvato. Questo approccio garantisce il completamento a regola d'arte e senza problemi di installazione.

We are members / supporters of: HKI, VdF, FCSI, VKK



Verband der Küchenleiter/innen
in Krankenhäusern und
Pflegeeinrichtungen e.V.



SOLUZIONI INTELLIGENTI- FACILI DA MANEGGIARE

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO TESTATO

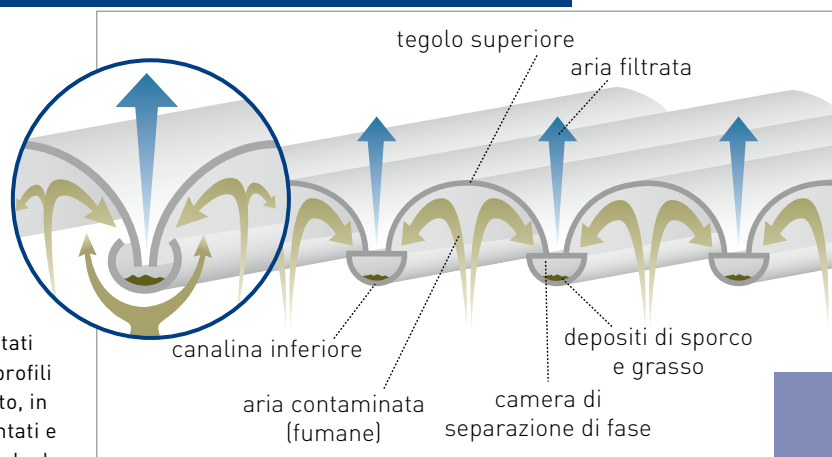


1
Facile e veloce rimozione dei pannelli attivi (filtranti) senza l'uso di utensili.

2
I pannelli attivi sono progettati per scorrere „a treno“ nei profili (binari) del telaio di supporto, in modo da poter essere smontati e rimontati senza sforzo agendo da un unico punto per ogni fila.

3
Lavaggio dei pannelli filtranti (attivi) nelle comuni lavastoviglie commerciali - il controsoffitto ventilato GIF è facile da riportare alle condizioni di igiene originarie.

4
Rimontaggio dei pannelli attivi sul telaio.

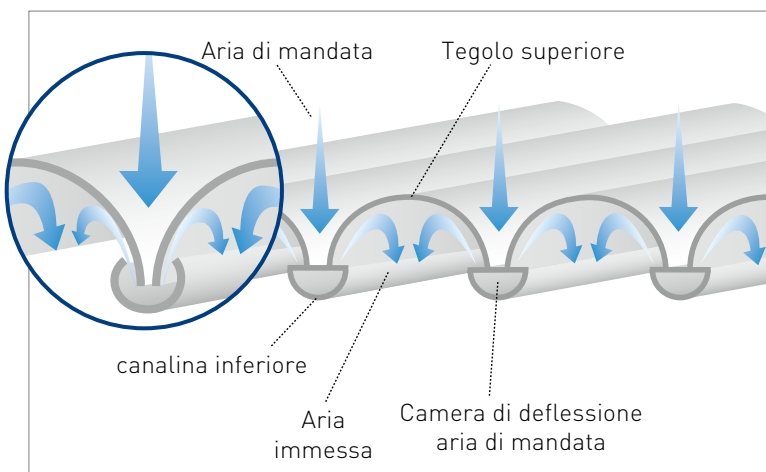


La vera genialità si trova nella semplicità

L'intero controsoffitto ventilato GIF ActiveVent è concepito come un insieme integrato di aree attive. Ogni pannello attivo che ricopre l'area di estrazione fumane agisce come un separatore di aerosol in accordo con le norme VDI 2052 e EN 16282.

Le particelle separate nei pannelli filtranti si raccolgono nelle canaline inferiori. Tutti i pannelli attivi sono facilmente rimovibili dal telaio di supporto e possono essere lavati nella lavastoviglie. I pannelli attivi sono anche impiegati per aree di immissione di elevata portata specifica e sono intercambiabili in ogni configurazione.

Il controsoffitto ventilato GIF è smontabile al 98% virtualmente da ogni punto, grazie alla concezione di aggancio „a treno“ ed è lavabile nella lavastoviglie. Salire sulle apparecchiature di cucina non è più necessario ed è garantita l'igiene del lavaggio.





PERSONALIZZABILE ADATTABILE...

...La soluzione risolutiva da parete a parete

Il controsoffitto ventilato GIF ActiveVent è una soluzione ad aree attive pienamente wall-to-wall (da parete a parete), dotata di ampie zone di estrazione ed immissione, illuminazione e pannelli di compensazione, per un'altezza di soli 20 cm.

Usando il vano controsoffitto come camera in pressione, le aree attive di immissione vengono massimizzate per evitare stagnazioni d'aria, inevitabili con le griglie di mandata.

La vasta captazione dei vapori e fumi generati dalle apparecchiature e la generosa e diffusa immissione di aria di rinnovo creano condizioni climatiche di benessere, senza condensazioni e vortici.

L'originale concezione modulare del controsoffitto offre accessibilità ed igiene nel vano grazie alla completa asportabilità dei pannelli.



1 Pannelli attivi

(Area corpi di cottura e lavaggio stoviglie)

Sistema di controsoffitto modulare con pannelli agganciati „a treno“ per l'estrazione e filtrazione fumane o per l'immissione di aria di rinnovo ad alta portata specifica senza turbolenze. Protezione dall'incendio passante grazie alla costruzione in acciaio inox CNS 1.4301 (AISI 304). Elevata efficienza di filtrazione (fino al 97%) grazie alla costruzione con ridotte tolleranze.*

2 Restaurant Systems

(Area cotture)

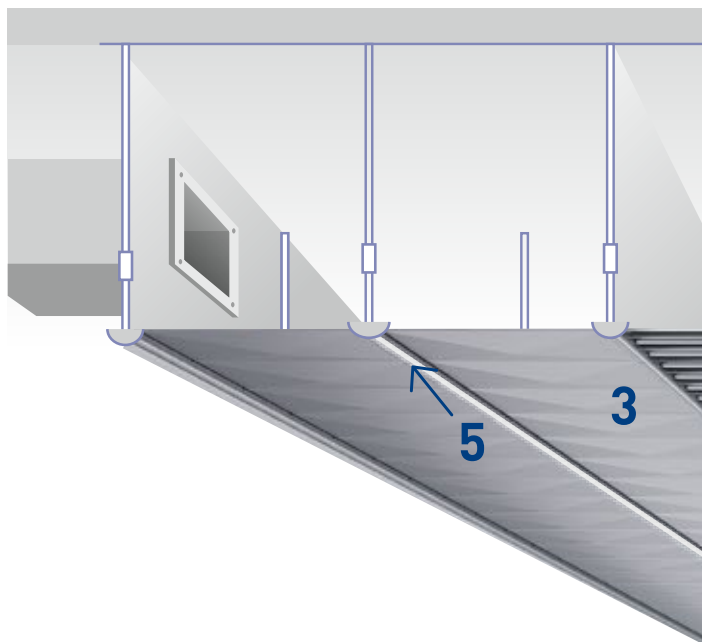
Il sistema Ristorante a capacità aumentata consente l'estrazione molto intensiva delle fumane sopra i corpi di cottura a maggior sviluppo di grassi e vapori. Igiene e stabilità garantite grazie all'acciaio inox AISI 304.*

3 Pannelli di mandata

(Area cotture, preparazione, zona lavaggio stoviglie e adiacenti)

In base alle condizioni esistenti nelle aree della cucina, i pannelli piani di mandata possono essere impiegati per l'immissione d'aria a basse portate specifiche al posto dei pannelli attivi.

Anche questa tipologia di pannello garantisce l'immissione d'aria senza vortici ed è esteticamente omogenea con tutti i componenti del sistema di controsoffitto ventilato GIF ActiveVent.*



4 Pannelli di mandata fonoassorbenti

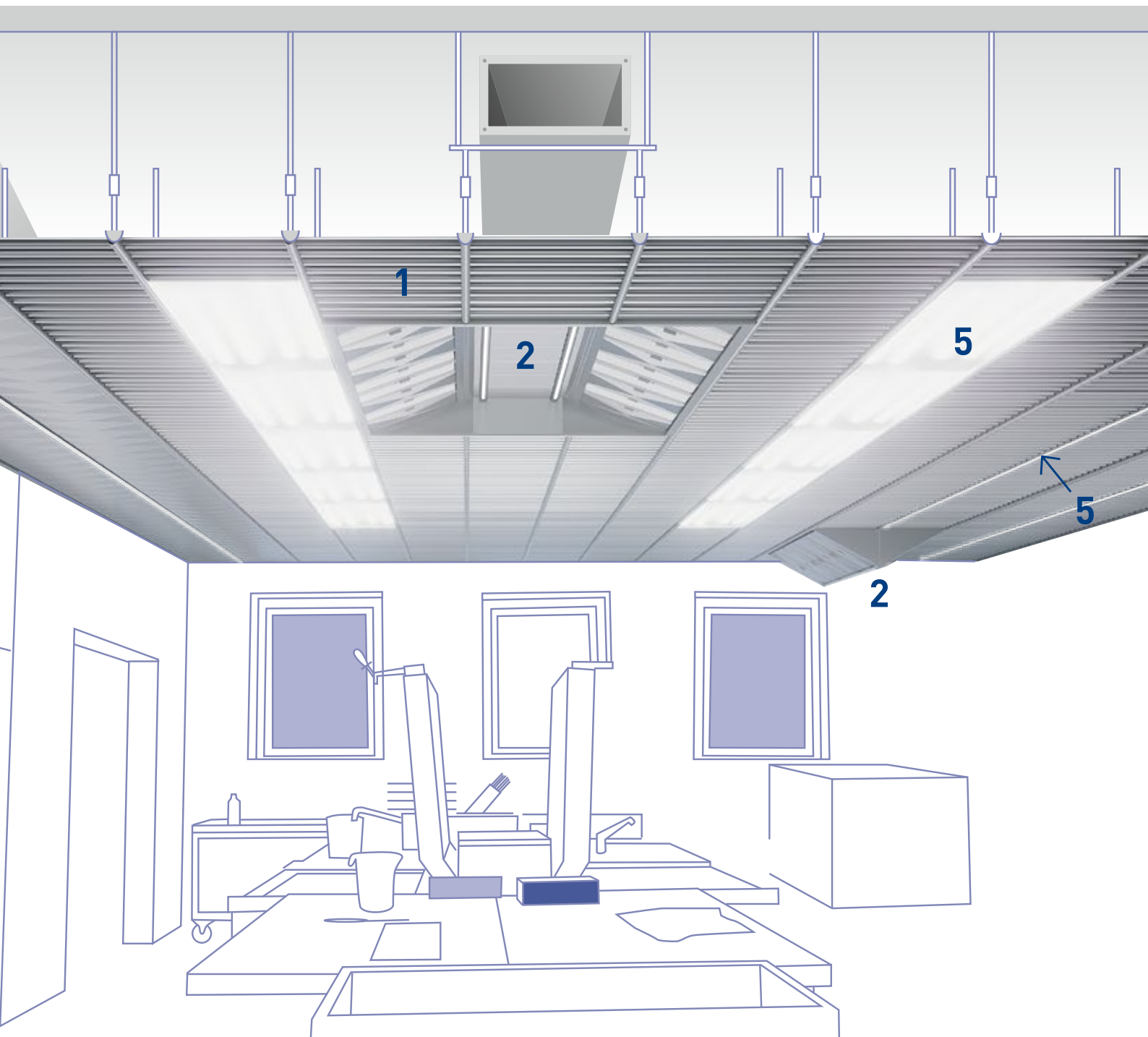
(Lavaggio stoviglie, preparazioni e zone adiacenti)

Come sviluppo avanzato del sistema piano di mandata, questa tipologia di pannello combina la funzione di immissione d'aria di rinnovo con quella di assorbimento del rumore. La particolarità è la combinazione delle due funzioni in un'unica superficie, con un notevole assorbimento acustico.*



* Costruzione modulare in acciaio inox, lavaggio facile ed igienico nelle comuni lavastoviglie, smontaggio e rimontaggio senza utensili

I NOSTRI PRODOTTI



5 Illuminazione

(Area cotture, preparazione, zona lavaggio stoviglie e adiacenti)

I corpi illuminanti integrati a filo del controsoffitto ventilato GIF ActiveVent assicurano illuminazione ottimale delle postazioni di lavoro secondo le norme vigenti.

Equipaggiati di portalampana IP54 a tenuta di vapore, sono particolarmente adatti per le cucine catering più ampie. La particolarità è la connessione dei corpi illuminanti che si trovano in aree d'estrazione

con i canali di mandata: questo crea una barriera d'aria a protezione della faccia inferiore del diffusore luminoso trasparente dalle fume grasse.

Sono disponibili corpi illuminanti di svariati modelli e lunghezze, ad esempio per le aree „distribuzione“ (faretti, spots, lampade d'emergenza, etc..)

In linea di principio, tutti i nostri sistemi di illuminazione, specialmente i nostri faretti ed il sistema di illuminazione a strisce LED, sono stati progettati per ottenere il risparmio energetico della tecnologia LED.

6 Controsoffitto piano

(Aree preparazioni e adiacenti)

Prodotto in alluminio (verniciato a polvere su richiesta) oppure in acciaio inox CNS 1.4301 (AISI 304), il sistema è particolarmente adatto per le zone adiacenti ed accessorie, non esposte a carichi termici e fumane. Naturalmente, anche questo controsoffitto piano comprende tutti i componenti per l'estrazione e l'immissione dell'aria e per l'illuminazione degli ambienti.

7 Cappa a disco "jet-stream"

(Area preparazioni e cucina a vista)

Le correnti d'aria trasversali presenti soprattutto nelle cucine open-space a vista riducono considerevolmente l'efficienza delle cappe, perchè portano via le fumane ancor prima che vengano a contatto con le superfici delle cappe stesse.

La cappa „jet-stream“ è stata sviluppata specificamente per tali applicazioni, ed ha una collaudata efficacia nel catturare fumane al di sopra di piastre e barbecue.

L'inquinamento dell'aria nel locale si mantiene su valori minimi ed il pubblico e lo staff possono respirare ancora liberamente.

8 EcoAZUR – Ottimizza l'efficienza energetica

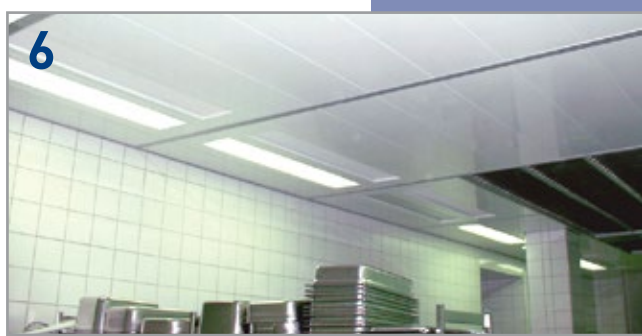
(Cotture, lavaggio stoviglie e cucina a vista)

In funzione delle operazioni di cottura effettive, i volumi/ora d'aria estratta si adeguano automaticamente alle quantità di fumane, di vapori ed ai picchi di temperatura effettivamente prodotti in cucina. Questo sistema ad alta efficienza energetica per il controllo continuo della ventilazione nella cucina assicura ottima qualità dell'aria interna, favorendo eccellenti condizioni ergonomiche e notevoli risparmi economici sul fronte energetico.

9 UV-C(lean) trattamento aria d'espulsione

(Protezione dell'impianto)

Da più di un decennio GIF ActiveVent ha sviluppato, progettato ed installato sistemi UV-C(lean) per il trattamento post-filtro degli aerosol. Le particelle di grasso residue dopo la separazione dell'aerosol vengono in tal modo minimizzate.



- Rischi incendio nei canali di espulsione minimizzati
- Minori costi di pulizia dei canali
- Igiene migliorata

Il sistema UV-C(lean) è costruito in accordo con le norme EN 16282-8 e può essere usato sia nei soffitti ventilati sia nelle cappe. E' anche possibile il retrofit in impianti di estrazione esistenti. L'esclusiva vita utile di queste lampade UV ad alta prestazione, pari a 16.000 ore, rende il sistema molto interessante dal punto di vista economico.

FUNZIONALITA' ED ESTETICA



Clinica di Federsee
Bad Buchau
Controsoffitto filtrante
con sistema di illuminazione
a strisce LED



Juwi AG, Wörrstadt

UNA IDEA CONQUISTA IL MONDO

REFERENZE



**Ospedale
Stuttgart**

La nostra ambizione è di rendere ogni nostra installazione una referenza. In oltre 30 anni di storia aziendale sono stati installati più di 300.000 metri quadri di controsoffitto ventilato GIF ActiveVent, con nuovi progetti aggiunti giorno dopo giorno.

Fra i nostri clienti più soddisfatti vi sono:

BASF Ludwigshafen

Siemens Hamburg + Chemnitz+Munich

Lufthansa Francoforte

RTL Colonia

Telekom Bonn

RWE Dortmund

Neue Landesmesse Stoccarda

Brenners Park Hotel Baden-Baden

Altes Mädchen Hamburg

DRV Hospitals

Gütersloh Clinical Centre

Plön Navy Academy

Students' canteen Landau

Linde Agora Pullach

Deutsche Bundesbank Frankfurt

IVM Mannheim

Ospedale Bassano Del Grappa

Ospedale S. Orsola Malpighi - Bologna

Casa di riposo Istituto Vismara Cremona



**Quartiere
Fiera reg.
Stuttgart**



**Segmüller
Pulheim**



MAST Bologna

Italian Parliament (IT)

Mast Bologna (IT)

Nestlé Milan (IT)

Swarovski Belgrado (RS)

Arrival London (UK)

LSG Sky Chefs Chile SpA. Santiago (CL)

Grand Park Hotel (Maistra) Rovinj (HR)

World Trade Center Dubai (AE)

Emirates Flight Catering Dubai (AE)

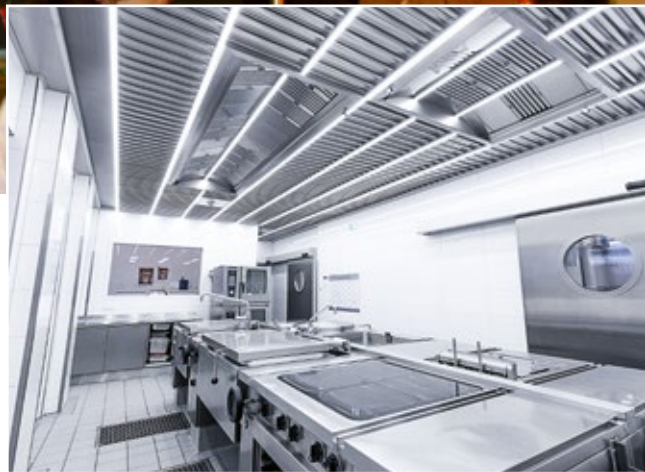
Mercedes Benz Milano (IT) + Praga (CZ)

Europarlamento Bruxelles (BE)

Rialto Tower Melbourne (AU)

Ospedale dell'università di Cruces Bilbao (ES)

**Verwaltungsgebäude
Bezirk Oberbayern
Munich**



**Cassa di
risparmio
Hagen**



- Mense aziendali
- Ospedali
- Ristoranti
- Hotel
- Cliniche e Case di riposo
- Università e Scuole

**BMW
Shenyang**



GRANDI IDEE PER GRANDI CUCINE



CONTATTI IN TUTTO IL MONDO

GIF ActiveVent GmbH

Brühlstr. 7
79112 Freiburg
Germany

Tel. +49 (0)7664 9302-0
info@gif-activevent.com
www.gif-activevent.com



Richieste/Mail a GIF ActiveVent



Sedi operative in Germania:

Northern Branch Office

Mob. +49 (0) 176 119302-10

Central Branch Office

Mob. +49 (0) 176 119302-07

Western Branch Office

Mob. +49 (0) 176 119302-20

Southern Branch Office

Mob. +49 (0) 176 119302-12

Eastern Branch Office

Mob. +49 (0) 176 119302-21

South Western Branch Office

Mob. +49 (0) 0176 119302-11

Filiali estere:

Czech Republic

GIF ActiveVent s.r.o.
info.cz@gif-activevent.com
www.gif-activevent.cz

United Kingdom

Interflow GIF Ltd
info@interflow.ltd
www.interflow.ltd

Concessionari in:

Australia

Greece

Peru

Austria

Ireland

Poland

Belgium

Israel

Portugal

Bosnia and
Herzegovina

Italy

Serbia

Chile

Macedonia

Slovenia

China

Malta

Spain

Croatia

Middle East Region

Switzerland

Cyprus

Netherlands

Turkey

Indirizzi di contatto
sulla nostra
Homepage sito Web

